

---

**COMBUSTIBLE XAGAFUEL 10300****FICHA TÉCNICA**

---

**DESCRIPCION**

El combustible alternativo Xagafuel 10300 es elaborado a partir de derivados del petróleo mediante procesos de filtración para garantizar la calidad y el buen funcionamiento del combustible para el uso en la industria.

Por sus características fisicoquímicas se recomienda utilizar en sustitución de combustible pesado en todo tipo de equipos de flama abierta. Sin necesidad de precalentamiento, especial para usarse en calentadores, hornos rotatorios, secadores y calderas.

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS		
PROPIEDAD	RESULTADO	METODO ASTM
Densidad (gr/ml)	0.850 a 0.900	D-1298
Viscosidad a 37.8°C (SSU)	35 a 60	D-88
Temperatura de inflamación (°C)	35	D-92
Poder calorífico (kcal/kg)	10,300 a 10,800	D-240
Azufre (%P)	1.5 a 2.0	D-129
Agua y sedimentos (%V)	1 máximo	D-1796
Cenizas totales (%P)	0.08 máximo	D-482
Vanadio (mg/kg)	100 máximo	EAA

Los datos precedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismo son representativos de valores estadísticos de comercialización.

Incorporamos aditivos para hacer más eficiente la combustión de nuestros hidrocarburos, mejorando la tensión superficial, lo que se traduce en una alta eficiencia térmica y más toneladas de vapor producido por litro consumido; además los aditivos inhiben los efectos nocivos de sus componentes, como el azufre y metales, evitando la corrosión e incrustaciones, contrarrestando entre otros factores los efectos producidos por la lluvia ácida que resulta en una combustión más limpia y que resulta en mantenimientos más rápidos y esporádicos, dando así mayor vida útil a los equipos.

## AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE



Potenciando con nuestros 3 aditivos nuestro Combustible Alterno Flama 100 además lo hace amigable con el medio ambiente.

### ANALISIS DE EMISIONES ATMOSFERICAS

De acuerdo con los resultados obtenidos en el monitoreo del equipo de combustión, se concluye que las emisiones de gases de combustión provenientes de la caldera que opera con el producto Combustible Alterno Flama 100, **no rebasan** los límites máximos permisibles establecidos en la Norma Oficial Mexicana NOM-SEMARNAT-2011 y en la NOM-043-SEMARNAT-1993.

Ing. Oscar Laredo



Cedula Prof. Fed.: 5412563

Perito en monitoreo: 4.3.PPM-023/14

Auditor ambiental: 4.3.PAA-030/14

#### • Resultados, comparación con la Norma Oficial Mexicana NOM-085-SEMARNAT-2011 y NOM-043-SEMARNAT-1993

Chimenea	Capacidad nominal del equipo de combustión MJ/h	Parámetro	(1) Límite máximo Permisible	Resultado		Método de análisis / Equipo de medición
				Valor medido	(2) Valor corregido	
E-1. Caldera Cleaver Brooks	15,074.7435 MJ/h	Monóxido de carbono	450 ppmv	2 ppmv	1.9042 ppmv	Celdas electroquímicas/ Analizador de gases de combustión BACHARACH PCA3 S/N: 16115805
		Dióxido de azufre SO <sub>2</sub>	1100 ppmv	621 ppmv	591.2515 ppmv	Celdas electroquímicas/ Analizador de gases de combustión BACHARACH PCA3 S/N: 16115805
		NO <sub>x</sub>	190 ppmv	183.6667 ppmv	174.8683 ppmv	Celdas electroquímicas/ Analizador de gases de combustión BACHARACH PCA3 S/N: 16115805
		*** Partículas	350 mg/m <sup>3</sup>	235.9735 mg/m <sup>3</sup>	224.6694 mg/m <sup>3</sup>	NOM-085-SEMARNAT-2011 NOM-043-SEMARNAT-1993 / NMX-AA-010-SCFI-2001 / NMX-AA-009-SCFI-1993
		** Partículas	435.6706 mg/m <sup>3</sup>			

\*\*NOM-043-SEMARNAT-1993. / \*\*\*NOM-085-SEMARNAT-2011.



Oficina de Ventas:

Bld. Gustavo Diaz Ordaz #4508-114  
Las Palmas, Tijuana, B.C. C.P. 22115  
Tel: (664) 184-5507 con Eric Arechiga  
Correo: ventas@pirolimex.com